

The background of the slide is a photograph of a modern, white, curved bridge with a series of parallel structural ribs, viewed from a low angle looking down the length of the bridge. A semi-transparent white wave-like graphic is overlaid on the upper half of the image.

SELECCIÓN DE SISTEMAS DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS **ISO 12944:2018**



Protección duradera de confianza

Desde 1920 Hispanamer se ha posicionado como un fabricante de pinturas de prestigio, enfocado en el desarrollo y suministro de soluciones para recubrimientos industriales que destacan por su eficiencia, confiabilidad y desempeño.

A lo largo de nuestra trayectoria, hemos consolidado una propuesta tecnológica capaz de responder a los entornos más exigentes y a los requerimientos de diversas industrias.

Nuestro trabajo se sustenta en **tres pilares fundamentales**.

COMPROMISO CON EL CLIENTE



Desarrollamos **soluciones a medida**, siempre bajo los más estrictos estándares de calidad y durabilidad. Ofrecemos sistemas especializados de protección anticorrosiva diseñados para responder a los requerimientos específicos de cada sector.

COMPROMISO CON EL SERVICIO



Nuestra amplia experiencia nos permite atender diversos mercados. La protección anticorrosiva se planifica desde el diseño con **acompañamiento técnico a ingenierías, direcciones facultativas y aplicadores** en cada etapa, y se mantiene durante toda la vida útil del activo.

COMPROMISO CON LA CALIDAD



Nuestro compromiso es claro: **fabricar con excelencia, asesorar con honestidad y acompañar con constancia**. Entendemos cada proyecto como una oportunidad para aportar valor, anticipándonos a los retos y respondiendo con conocimiento y eficacia.

“Porque sabemos que detrás de cada estructura, hay mucho más que acero”



Aspectos generales de la norma ISO 12944:2018



El acero expuesto a la atmósfera o en inmersión está sujeto a procesos de corrosión que pueden provocar su deterioro progresivo. Por este motivo resulta imprescindible aplicar sistemas de protección adecuados que proporcionen un correcto desempeño durante su vida útil.

La norma ISO 12944:2018 representa una de las principales directrices internacionales para la protección de estructuras de acero frente a la corrosión mediante sistemas de pintura protectores. Establece un enfoque integral porque incluye todos los aspectos técnicos necesarios para definir, aplicar, controlar y mantener sistemas de recubrimientos anticorrosivos sobre estructuras de acero en función de su entorno y durabilidad esperada.

Sistemas permitidos en la norma ISO 12944

En el Anexo B de la ISO 12944-5:2018 se establecen los requisitos mínimos normativos de los sistemas de pinturas. Adicionalmente, se contempla la posibilidad de emplear nuevas tecnologías de recubrimiento innovadoras que pueden proporcionar una protección anticorrosiva equivalente con un número de capas inferiores y/o espesor de película seca, siempre y cuando la idoneidad y el comportamiento se hayan validado según:

- El registro de la trazabilidad de dichas tecnologías y/o:
- Los resultados del ensayo al menos conforme a la Norma ISO 12944-6.

Hispanamer, con más de 100 años de trayectoria dedicada a la protección anticorrosiva ha conseguido desarrollar una gama de sistemas de pintado conforme a las Partes 5 y/o 6 que han sido exitosamente certificados en centros externos acreditados.

“Sistemas de alto desempeño técnico y máxima productividad a costes optimizados”

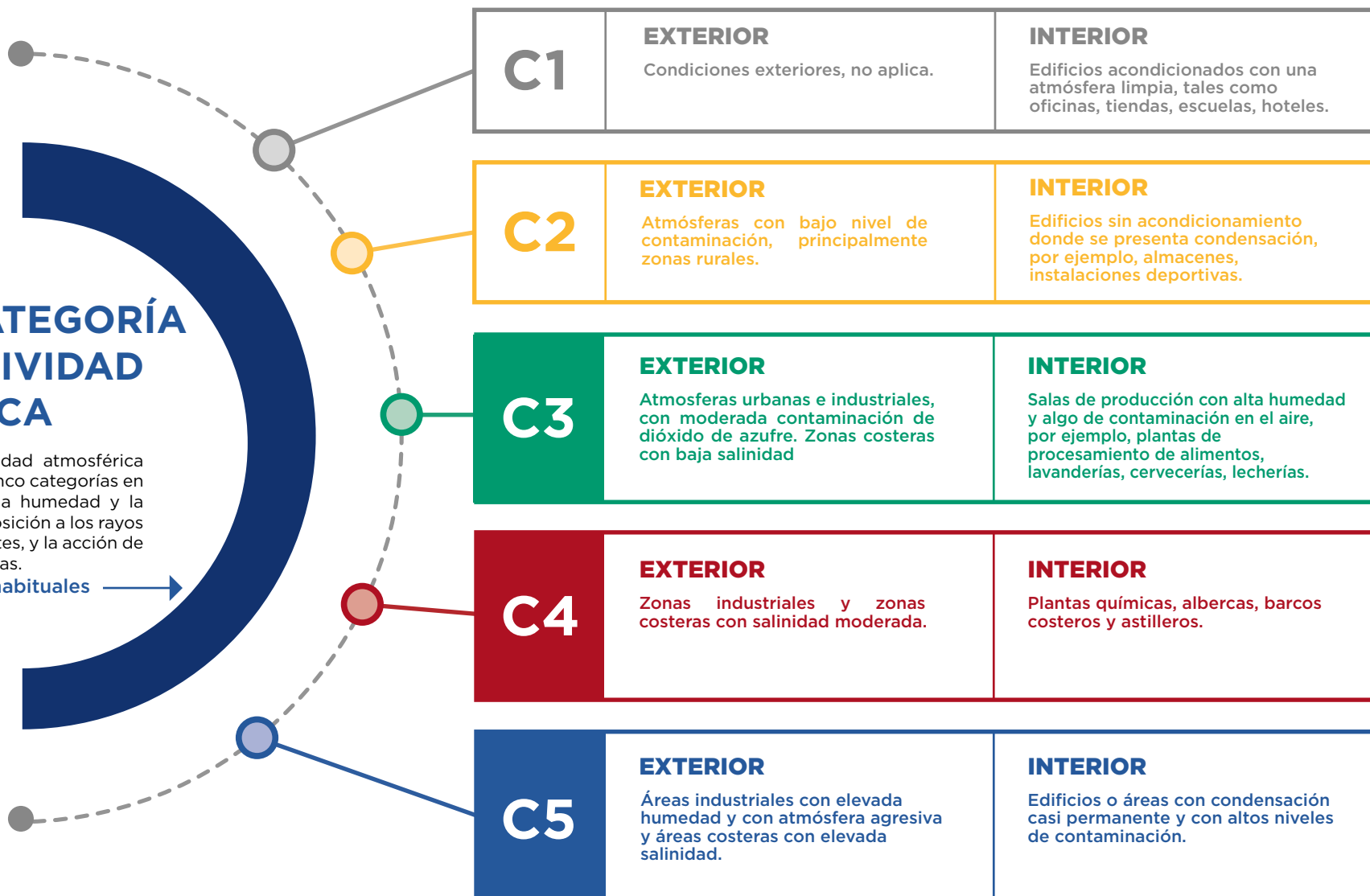


¿Cómo encontrar la protección adecuada contra la corrosión conforme a ISO 12944?

Paso 1: Definir la CATEGORÍA DE CORROSIVIDAD ATMOSFÉRICA

Los ambientes de corrosividad atmosférica habituales se clasifican en cinco categorías en función de factores como la humedad y la temperatura, el nivel de exposición a los rayos UV, la presencia contaminantes, y la acción de tensiones mecánicas abrasivas.

Ejemplos de ambientes habituales →





Durabilidad

Se puede definir como el periodo de tiempo durante el cual un sistema de recubrimientos proporciona una protección anticorrosiva, hasta que sea necesario realizar el primer mantenimiento importante, evaluado normalmente conforme a las la norma ISO 4628.

Tipo	Durabilidad	Años
L	Baja	<i>Hasta 7 años</i>
M	Media	<i>De 7 a 15 años</i>
H	Alta	<i>De 15 a 25 años</i>
VH	Muy alta	<i>Más de 25 años</i>

Paso 2: Determinar los REQUISITOS DE DURABILIDAD

Es una consideración técnica que ayuda al propietario a planificar un programa de mantenimiento

Equivalencias entre sistemas anticorrosivos según categoría de corrosividad y Durabilidad:				
Categoría de corrosividad	Baja (L)	Media (M)	Alta (H)	Muy Alta (VH)
C3	C3-L	C3-M	C3-H	C3-VH
C4	C4-L	C4-M	C4-H	C4-VH
C5	C5-L	C5-M	C5-H	C5-VH

Paso 3: Seleccionar el SISTEMA ADECUADO

En un mercado industrial cada vez más exigente, elegir el sistema anticorrosivo adecuado ya no es una opción, es una **ventaja competitiva**. Combine coste optimizado, máxima protección y aplicación rápida para impulsar su productividad y asegurar resultados duraderos que marcan la diferencia.

COSTE MEDIO
€/m²



PROTECCIÓN
ANTICORROSIVA



RAPIDEZ DE
PUESTA EN
SERVICIO



Sistemas de pinturas HISPANAMER ISO 12944:2018 **ACERO AL CARBONO**



CORROSIVIDAD **C5 - ACERO AL CARBONO**

Durabilidad **ALTA**

Sistema	Capa de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
5.1	PUR	Monocapa Vitrosin AS (770)	90	-	-	-	PUR	Monocapa Vitrosin AS (770)	90	2	180	€	✓	🚀🚀
5.2*	EP	Epoximer Rapid AS (810)	250	-	-	-	PUR	Vitrosin Rapid (750)	50	2	300	€€	✓✓	🚀🚀🚀
5.3*	EP Zn(R)	Imprimación Epoximer rica en ZN H (786)	60	EP	Epoximer hierro micáceo AS (809)	140	PUR	Vitrosin ACR Especial AS (761)	60	3	260	€€€	✓✓✓	🚀

Durabilidad **MEDIA**

Sistema	Capa de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
4.1	PUR	Monocapa Vitrosin AS (770)	140	-	-	-	-	-	-	1	140	€	✓	🚀🚀
4.2*	EP	Epoximer Rapid AS (810)	200	-	-	-	PUR	Vitrosin Rapid (750)	40	2	240	€€	✓✓	🚀🚀🚀
4.3*	EP	Epoximer Mastic (806)	180	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR Especial AS (761)	60	2	240	€€	✓✓	🚀🚀
4.4*	EP Zn(R)	Imprimación Epoximer rica en Zn H (786)	70	EP	Epoximer hierro micáceo AS (809)	130	PUR	Vitrosin ACR (792)	50	3	250	€€€	✓✓✓	🚀

(*) cumplen además con los requisitos de la Parte ISO 12944-5:2018

€: mejor economía; ✓✓✓: mayor prestación anticorrosiva; 🚀🚀🚀: mayor rapidez.

Durabilidad **BAJA**

Sistema	Capa de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección.	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
3.1	PUR	Monocapa Vitrosin (770)	100	-	-	-	-	-	-	1	100	€	✓	🚀🚀🚀
3.2	EP	Imprimación Epoximer HB (288HB)	80	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	40	2	120	€	✓✓	🚀🚀
3.3*	EP	Epoximer Rapid (804)	140	-	-	-	PUR	Vitrosin Rapid (750)	40	2	180	€€	✓✓✓	🚀🚀🚀
3.4*	EP	Epoximer AS_SR (809)	140	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	40	2	180	€€	✓✓✓	🚀🚀
3.5*	EP	Epoximer AS_SR (809)	90	-	-	-	PUR	Epoximer AS_SR (809)	90	2	180	€	✓✓✓	🚀🚀
3.6*	EP	Imprimación Epoximer (288M)	100	PUR	Vitrosin ACR (792)	50	PUR	Vitrosin ACR (792)	50	3	200	€€€	✓✓✓	🚀

Leyenda técnica:

(*) cumplen además con los requisitos de la Parte ISO 12944-5:2018

Ligantes: **EP** -> Epoxi · **EP Zn(R)** -> Epoxi rico en zinc · **PUR** -> Poliuretano · **PUR BA** -> Poliuretano base agua · **EP BA** -> Epoxi base agua

Parámetros técnicos: **µm secas (NDTF)** -> Espesor por capa · **% S.V.** -> Sólidos en volumen **Coste** -> Coste medio €/m² de cada sistema en base a la tarifa actual y mismos colores - **€**: mejor economía.

Prot. -> Protección del sistema. **✓✓✓**: mayor prestación anticorrosiva. **P. Serv.** -> Rapidez de puesta en servicio. Relativo a la velocidad de repintado y curado. **🚀🚀🚀**: mayor rapidez.



CORROSIVIDAD C4- ACERO AL CARBONO



Durabilidad **MUY ALTA**

Sistema	Capa de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección.	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
5.1	PUR	Monocapa Vitrosin AS (770)	90	-	-	-	PUR	Monocapa Vitrosin AS (770)	90	2	180	€	✓	🚀🚀
5.2*	EP	Epoximer Rapid AS (810)	250	-	-	-	PUR	Vitrosin Rapid (750)	50	2	300	€€	✓✓	🚀🚀🚀
5.3*	EP Zn(R)	Imprimación Epoximer rica en ZN H (786)	60	EP	Epoximer hierro micáceo AS (809)	140	PUR	Vitrosin ACR Especial AS (761)	60	3	260	€€€	✓✓✓	🚀

Durabilidad **ALTA**

Sistema	Capa de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección.	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
4.1	PUR	Monocapa Vitrosin AS (770)	140	-	-	-	-	-	-	1	140	€	✓	🚀🚀
4.2*	EP	Epoximer Rapid AS (810)	200	-	-	-	PUR	Vitrosin Rapid (750)	40	2	240	€€	✓✓	🚀🚀🚀
4.3*	EP	Epoximer Mastic (806)	180	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR Especial AS (761)	60	2	240	€€	✓✓	🚀🚀
4.4*	EP Zn(R)	Imprimación Epoximer rica en Zn H (786)	70	EP	Epoximer hierro micáceo AS (809)	130	PUR	Vitrosin ACR (792)	50	3	250	€€€	✓✓✓	🚀

Durabilidad **MEDIA**

Sistema	Capa de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección.	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
3.1	PUR	Monocapa Vitrosin (770)	100	-	-	-	-	-	-	1	100	€	✓	🚀
3.2	EP	Imprimación Epoximer HB (288HB)	80	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	40	2	120	€	✓✓	🚀🚀
3.3*	EP	Epoximer Rapid (804)	140	-	-	-	PUR	Vitrosin Rapid (750)	40	2	180	€€	✓✓✓	🚀
3.4*	EP	Epoximer AS_SR (809)	140	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	40	2	180	€€	✓✓✓	🚀🚀
3.5*	EP	Epoximer AS_SR (809)	90	-	-	-	PUR	Epoximer AS_SR (809)	90	2	180	€	✓✓✓	🚀🚀
3.6*	EP	Imprimación Epoximer (288M)	100	PUR	Vitrosin ACR (792)	50	PUR	Vitrosin ACR (792)	50	3	200	€€€	✓✓✓	🚀

(*) cumplen además con los requisitos de la Parte ISO 12944-5:2018

€: mejor economía; ✓✓✓: mayor prestación anticorrosiva; 🚀🚀🚀: mayor rapidez.

CORROSIVIDAD C3 - ACERO AL CARBONO

Durabilidad MUY ALTA

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección.	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
4.1	PUR	Monocapa Vitrosin AS (770)	140	-	-	-	-	-	-	1	140	€	✓	🌀🌀🌀
4.2*	EP	Epoximer Rapid AS (810)	200	-	-	-	PUR	Vitrosin Rapid (750)	40	2	240	€€	✓✓	🌀🌀🌀🌀
4.3*	EP	Epoximer Mastic (806)	180	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR Especial AS (761)	60	2	240	€€	✓✓	🌀🌀🌀
4.4*	EP Zn(R)	Imprimación Epoximer rica en ZN H (786)	70	EP	Epoximer hierro micáceo AS (809)	130	PUR	Vitrosin ACR (792)	50	3	250	€€€	✓✓✓	🌀

Durabilidad ALTA

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
3.1	PUR	Monocapa Vitrosin AS (770)	100	-	-	-	-	-	-	1	100	€	✓	🌀🌀🌀🌀
3.2*	EP	Imprimación Epoximer HB (288HB)	80	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	40	2	120	€	✓✓	🌀🌀🌀
3.3*	EP	Epoximer Rapid (804)	140	-	-	-	PUR	Vitrosin Rapid (750)	40	2	180	€€	✓✓✓	🌀🌀🌀🌀
3.4*	EP	Epoximer AS_SR (809)	140	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	40	2	180	€€	✓✓✓	🌀🌀🌀
3.5*	EP	Epoximer AS_SR (809)	90	-	-	-	PUR	Epoximer AS_SR (809)	90	2	180	€	✓✓✓	🌀🌀🌀
3.6*	EP	Imprimación Epoximer (288M)	100	PUR	Vitrosin ACR (792)	50	PUR	Vitrosin ACR (792)	50	3	200	€€€	✓✓✓	🌀

Durabilidad MEDIA

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
3.8*	EP BA	Imprimación Epoximer Base Agua (295)	80	-	-	-	PUR BA	Hidrovitrosin ACR (292)	40	2	120			

(*) cumplen además con los requisitos de la Parte ISO 12944-5:2018
€: mejor economía; ✓✓✓: mayor prestación anticorrosiva; 🌀🌀🌀: mayor rapidez.

Sistemas de pinturas
HISPANAMER
ISO 12944:2018
ACERO GALVANIZADO



CORROSIVIDAD **C5 - GALVANIZADO**

Durabilidad **ALTA**

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección.	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
5.4(G)*	EP	Epoximer Mastic (806)	60	EP	Epoximer Mastic (806)	60	PUR	Vitrosin ACR (792)	60	3	180	€€	✓	🚀🚀

Durabilidad **MEDIA**

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección.	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
4.5(G)	EP	Epoximer Mastic (806)	60	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	60	2	120	€	✓✓	🚀🚀
4.6(G)*	EP	Imprimación Epoximer HB (288HB)	80	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR Especial AS (761)	80	2	160	€€	✓✓✓	🚀🚀

Durabilidad **BAJA**

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección.	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
3.7(G)	EP	Imprimación Epoximer HB (288HB)	80	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	40	2	120	€€	✓✓	🚀🚀

(*) cumplen además con los requisitos de la Parte ISO 12944-5:2018

€: mejor economía; ✓✓✓: mayor prestación anticorrosiva; 🚀🚀: mayor rapidez.

CORROSIVIDAD **C4 - GALVANIZADO**

Durabilidad **MUY ALTA**

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección.	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
5.4(G)	EP	Epoximer Mastic (806)	60	EP	Epoximer Mastic (806)-	60	PUR	Vitrosin ACR (792)	60	3	180	€€	✓✓	⚡⚡

Durabilidad **ALTA**

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
4.5(G)	EP	Epoximer Mastic (806)	60	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	60	2	120	€	✓✓	⚡⚡
4.6(G)*	EP	Imprimación Epoximer HB (288HB)	80	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR Especial AS (761)	80	2	160	€€	✓✓✓	⚡⚡

Durabilidad **MEDIA**

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
3.7(G)*	EP	Imprimación Epoximer HB (288HB)	80	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	40	2	120	€€	✓✓	⚡⚡

Leyenda técnica:

(*) cumplen además con los requisitos de la Parte ISO 12944-5:2018

Ligantes: **EP** -> Epoxi · **EP Zn(R)** -> Epoxi rico en zinc · **PUR** -> Poliuretano · **PUR BA** -> Poliuretano base agua · **EP BA** -> Epoxi base agua

Parámetros técnicos: **µm secas (NDTF)** -> Espesor por capa · **% S.V.** -> Sólidos en volumen **Coste** -> Coste medio €/m² de cada sistema en base a la tarifa actual y mismos colores - **€**: mejor economía.

Prot. -> Protección del sistema. **✓✓✓**: mayor prestación anticorrosiva. **P. Serv.** -> Rapidez de puesta en servicio. Relativo a la velocidad de repintado y curado. **⚡⚡⚡**: mayor rapidez.



CORROSIVIDAD C3 - GALVANIZADO



Durabilidad **ALTA**

Sistema	Capas de imprimación			Capa Intermedia			Capa de acabado			Nº de capas	Total µm secas (NDTF)	Coste	Protección	Rapidez
	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas	Ligante	Descripción	µm secas					
3.7(G)*	EP	Imprimación Epoximer HB (288HB)	80	-	-	-	PUR	Vitrosin ACR (792)	40	2	120	€€	✓✓	🚀

Observaciones

Todos los sistemas han sido certificados en un laboratorio **certificado independiente**

Los productos marcados con (*) cumplen además con los requisitos del sistema de pintura de la Parte **ISO 12944 - 5:2018**: mínimo número de capas, espesores y naturaleza de los productos

El tipo de **acero galvanizado** en caliente viene a su vez referenciado según la Norma ISO 1461.

La **preparación de la superficie** y los grados de oxidación inicial vienen indicados en la propia Norma ISO 12944:2018, tanto para el acero al carbono como para el acero galvanizado en caliente.

En los trabajos de remodelación parcial y/o **mantenimiento** deberían acordarse de manera separada entre las partes involucradas los sistemas adecuados a emplear, bien estos presentes, o bien otros tipos de sistemas diferentes para la reparación.

Para aquellos trabajos en los que el acero no **protegido** vaya a ser transportado, almacenado **temporalmente**, o expuesto a un ambiente durante el montaje se debería aplicar una capa de imprimación adecuada a un espesor y calidad determinada en función de la severidad del ambiente para evitar el inicio de corrosión (consultar con el servicio técnico de Hispanamer).



Relación de productos

Línea	Producto	% Sólidos volumen	Espesor por capa (µm)	Seco total (20°C)	Repintado mínimo (20°C)	Repintado máximo (20°C)
809	Epoximer AS_SR	70%	75-200	7 h	6 h	ilimitado
809	Epoximer Hierro micáceo AS	73%	75-200	8 h	8 h	ilimitado
806	Epoximer Mastic	80%	80-250	8 h	8 h	ilimitado
806GF	Epoximer Mastic Glass Flakes	85%	80-250	8 h	8 h	ilimitado
804	Epoximer Rapid	70%	75-200	4 h	2 h	21 días
810	Epoximer Rapid AS	80%	80-250	4 h	2 h	ilimitado
292	Hidrovitrosin ACR	45%	40-60	3 h	3 h	ilimitado
288M	Imprimación Epoximer	57%	40-80	1'5 - 3'5 h	2 - 4 h	1 mes - ilimitado
295	Imprimación Epoximer base agua	45%	40-60	4 h	4 h	ilimitado
288HB	Imprimación Epoximer HB	58%	80-120	2-6 h	2 - 6 h	1 mes - ilimitado
786	Imprimación Epoximer rica en Zn H	56%	50-75	2 h	3 h	ilimitado
770	Monocapa Vitrosin As	65%	80-140	3 h	5 h	ilimitado
792	Vitrosin ACR	45%	30-50	3 h	3 h	ilimitado
781	Vitrosin ACR Especial	56%	40-60	3 h	3 h	ilimitado
761	Vitrosin ACR Especial AS	65%	40-80	4 h	6 h	ilimitado
750	Vitrosin Rapid	58%	40-60	1'5 - 2 h	2'5 h	14 días

IMPRIMACIONES

288M

Imprimación EPOXIMER

Imprimación epoxi universal

- Excelente adherencia sobre sustrato ferrosos y no ferrosos
- Diferentes versiones de curado.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Certificado según UNE 48271

288HB

Imprimación EPOXIMER HB

Imprimación epoxi universal de alto espesor

- Versión aplicable a elevados espesores .
- Excelente adherencia sobre sustrato ferrosos y no ferrosos.
- Diferentes versiones de curado
- Excelente resistencia a la corrosión.

295

Imprimación EPOXIMER base agua

Imprimación epoxi en base agua

- Excelente adherencia sobre acero al carbono
- Alta resistencia química y a la humedad
- Buen desarrollo de dureza y resistencia mecánica
- Muy buena resistencia a la corrosión.

786

Imprimación EPOXIMER rica en zinc H

Imprimación epoxi rica en zinc

- Excelente resistencia a la corrosión
- Alto contenido en Zn metal
- Secado rápido
- Certificado según UNE 48277



IMPRIMACIONES / CAPAS INTERMEDIAS



804

EPOXIMER Rapid

Imprimación/intermedia epoxi de curado muy rápido

- Alta productividad por rápida manipulación y repintado
- Aplicable a altos espesores
- Cura a temperatura debajo de 0°C

809

EPOXIMER AS_SR

Imprimación/intermedia epoxi de alto espesor

- Secado rápido
- Muy buena resistencia a la corrosión
- Repintabilidad ilimitada

809

EPOXIMER AS_Hierro Micáceo

Imprimación/intermedia epoxi con óxido de hierro micáceo

- Secado rápido
- Buena resistencia a la corrosión
- Repintabilidad ilimitada
- Certificado según UNE 48295

810

EPOXIMER Rapid AS

Imprimación/intermedia epoxi de curado muy rápido y altos sólidos

- Alta productividad por rápida manipulación y repintado
- Aplicable a muy altos espesores
- Cura a temperatura debajo de 0°C

ACABADOS POLIURETANO

292

HIDROVITROSIN ACR

Poliuretano acrílico alifático en base agua

- Excelente retención de color y brillo
- Bajo COV e impacto ambiental
- Excelente balance entre dureza y flexibilidad

750

VITROSIN Rapid

Poliuretano acrílico alifático de secado rápido

- Alta productividad por rápida manipulación
- Desarrollo rápido de dureza
- Muy buena resistencia a salpicaduras de químicos suaves
- Excelente resistencia a la exposición atmosférica

761

VITROSIN ACR Especial AS

Poliuretano acrílico alifático de altos sólidos

- Alto espesor por mano
- Excelente resistencia a la exposición atmosférica
- Muy duro y resistente a la abrasión
- Muy buena resistencia a salpicaduras de químicos suaves

781

VITROSIN ACR Especial

Poliuretano acrílico alifático de alto desempeño

- Excelente resistencia a la exposición atmosférica
- Duro y resistente a la abrasión
- Muy buena resistencia a salpicaduras de químicos suaves
- Certificado según UNE 48274

792

VITROSIN ACR

Poliuretano acrílico alifático de alta versatilidad

- Excelente acabado estético
- Buena retención de color y brillo
- Excelente adherencia sobre diversas superficies
- Disponible en distintos brillos y texturas

IMPRIMACIONES / ACABADOS (monocapa)

770

Monocapa VITROSIN AS

Poliuretano monocapa de altos sólidos

- Muy buen poder anticorrosivo
- Elevados espesores por capa
- Buena retención de color y brillo
- Excelente adherencia sobre acero y galvanizado

806

EPOXIMER Mastic

Revestimiento multifuncional tolerante de superficie

- Excelente resistencia a la corrosión
- Compatible sobre antiguas pinturas y sustratos a grados St
- Resistente en procesos de inmersión Im
- Versiones en color, hierro micáceo y aluminio
- Certificado según UNE 48261 y UNE 48295

806GF

EPOXIMER Mastic Glass Flakes

Revestimiento multifuncional tolerante de superficie con escamas de vidrio

- Excelente resistencia a la corrosión e impermeabilidad
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión
- Compatible sobre antiguas pinturas y sustratos a grados St
- Muy resistente a procesos de inmersión Im





Dirección

Avenida Menéndez Pelayo 3
39100 Santa Cruz de Bezana, Cantabria. España

Email

hispanamer@hispanamer.com

Contacto

Teléfono +34 942 580 028

Web

www.hispanamer.com

Edición Marzo 2026